



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.11B07.B.00937/23

Серия **RU** № **0476694**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофиТест». Адрес места нахождения юридического лица: 127299, Россия, город Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, этаж 6/помещение XV/кабинет 2Б; Адрес места осуществления деятельности: 127299, Россия, город Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, офис 614. Регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации: № RA.RU.11B07 от 25.01.2019. Номер телефона: +7(499)390-93-25, адрес электронной почты: info@profitest-sert.ru.

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Благовещенский арматурный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 453430, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Седова, дом 1. Основной государственный регистрационный номер: 1020201699715. Телефон: +7(347) 662-99-10, адрес электронной почты: baz@omk.ru.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Благовещенский арматурный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Седова, дом 1.

### ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная согласно Приложению (бланк № 0987553). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями согласно Приложению (бланк № 0987553). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 100 0, 8481 30 990 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 610/23 от 19.12.2023, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Испытательный центр оборудования для взрывоопасных сред ЛАБ-Ех» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21OB18); Акта о результатах анализа состояния производства № 2308221075/ТРТС/РА от 04.12.2023, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофиТест» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11B07), эксперт, подписавший акт анализа состояния производства – Чиркова Марина Борисовна; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011: технические условия ТУ 3742-011-07533604-2014, ТУ 3742-005-07533604-2015, ТУ 3742-027-07533604-2015, руководства по эксплуатации № 3742-027-07533604-2015 РЭ, БА 550001-150 РЭ, БА55117-200 РЭ; паспорта СППК6 25-40 лс ПС, 3742-027-07533604-2015 ПС, ТУ 3742-005-07533604-2015 ПС, комплект конструкторской документации: сборочные чертеж БА55016-025 СБ, 30 50-16 СБ, БА55001-025 СБ, отчеты об оценке опасностей воспламенения №№ 530027-213-2023, 530027-219-2023, 530027-222-2023. Схема сертификации 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0987554). Условия и сроки хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранного образца (проб) продукции, прошедшего исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора: № 2308221075/ТРТС/ОТБ от 04.12.2023. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, согласно Приложению, бланки № 0987553, 0987554, 0987555

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

28.12.2023

ПО

27.12.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Черюпанова Евгения Викторовна

(ф.и.о.)

Алексеев Владимир Иванович

(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.11В07.В.00937/23

Серия **RU** № **0987554**

### 1. СВЕДЕНИЯ О СТАНДАРТАХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 012/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ»:

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36) Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний;
- ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "б", погружение в жидкость "к";
- ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования (в части п. 1.2, Раздел 29).

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Арматура промышленная согласно Приложению (бланк № 0987553):

Клапаны предохранительные высокой пропускной способности, номинальным диаметром до 300 мм, с расчетным давлением до 16,0 МПа типа СППК6 (далее по тексту – клапаны предохранительные) предназначены для автоматической защиты оборудования и трубопроводов от превышения давления свыше установленной величины.

Клапаны предохранительные, номинальным диаметром до 200 мм, с расчетным давлением до 10,0 МПа, типа ППК (далее по тексту – клапаны предохранительные) предназначены для автоматической защиты оборудования и трубопроводов от превышения давления свыше заранее установленной величины, посредством сброса избытка рабочей среды и обеспечивающие прекращение сброса при давлении закрытия и восстановления рабочего давления.

Затворы обратные (клапаны обратные поворотные), номинальным диаметром до 250 мм, с расчетным давлением до 16,0 МПа типа ЗО (далее по тексту – затворы обратные) предназначены для установки, с целью предотвращения обратного потока рабочей среды, на магистральных нефтепроводах и нефтепродуктопроводах, в технологических схемах перекачивающих станций и резервуарных парков.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные арматуры промышленной приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Наименование параметра	Значение
Рабочая среда	Товарная нефть, нефтепродукты
Номинальный диаметр DN:	
- Клапаны предохранительные типа СППК6;	от 25 до 300
- Клапаны предохранительные типа ППК;	от 25 до 200
- Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) типа ЗО	от 50 до 250
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ):	
- Клапаны предохранительные типа СППК6;	от 1,6 до 16,0 (от 16 до 160)
- Клапаны предохранительные типа ППК;	от 1,6 до 10,0 (от 16 до 100)
- Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) типа ЗО	от 1,6 до 16,0 (от 16 до 160)
Диапазон температур рабочей среды для типов СППК6 (в зависимости от исполнения), °С <sup>1)</sup> :	
- для климатического исполнения У1 по ГОСТ 15150-69;	от минус 40 до плюс 425
- для климатического исполнения ХЛ1 по ГОСТ 15150-69;	от минус 60 до плюс 350
- для климатического исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150-69	от минус 60 до плюс 600
Диапазон температур рабочей среды для типов ЗО (в зависимости от исполнения), °С <sup>1)</sup>	от минус 60 до плюс 350
Диапазон температур рабочей среды для типа ППК, °С	от минус 40 до плюс 80
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С:	
- для климатического исполнения У1 по ГОСТ 15150-69;	от минус 40 до плюс 40
- для климатического исполнения ХЛ1 по ГОСТ 15150-69;	от минус 60 до плюс 40
- для климатического исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150-69	от минус 60 до плюс 40

<sup>1)</sup> Конкретные эксплуатационные пределы зависят от материалов и ограничений компонентов и указываются в паспорте на конкретную арматуру, поставляемую потребителю.

Структура условного обозначения затворов обратных типа ЗО:

**ЗО-XXX<sub>1</sub>-XXX<sub>2</sub>-Б-Х<sub>3</sub>Х<sub>4</sub>-XXX<sub>5</sub>**

- где: ЗО – обозначение типа оборудования: затвор обратный;  
 XXX<sub>1</sub> – номинальный диаметр DN: от 50 до 250;  
 XXX<sub>2</sub> – номинальное давление PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>): от 1,6 до 16,0 (от 16 до 160);  
 Б – быстрое действие;  
 Х<sub>3</sub> – тип присоединения к трубопроводу;  
 Х<sub>4</sub> – вид исполнения по сейсмостойкости;  
 XXX<sub>5</sub> – вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Черноivanова Евгения Викторовна  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Алексеев Владимир Иванович  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB07.B.00937/23

Серия **RU** № **0987555**

Структура условного обозначения клапанов предохранительных типа ППК:

**ППК-XXX<sub>1</sub>-XXX<sub>2</sub>-XX<sub>3</sub>-X<sub>4</sub>X<sub>5</sub>-XXX<sub>6</sub>**

где: ППК – обозначение типа оборудования: пружинный предохранительный клапан (при наличии устройства для принудительного открытия добавлять букву Р, при наличии в конструкции сиффона добавлять букву С);

XXX<sub>1</sub> – номинальный диаметр DN (входа/выхода) (если DN входа равен DN выхода, то номинальный диаметр выхода DN выхода не указывается);

XXX<sub>2</sub> – номинальное давление PN (входа/выхода), МПа (если PN входа равно PN выхода, то номинальное давление выхода PN выхода не указывается)

XX<sub>3</sub> – давление настройки P<sub>н</sub>, МПа;

X<sub>4</sub> – тип присоединения к трубопроводу;

X<sub>5</sub> – вид исполнения по сейсмостойкости: С0 – не сейсмостойкое исполнение, С – сейсмостойкое исполнение;

ПС – исполнение повышенной сейсмостойкости;

XXX<sub>6</sub> – вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69.

Структура условного обозначения клапанов предохранительных типа СППК6:

**СППК6 XXX<sub>1</sub>-XXX<sub>2</sub>-XX<sub>3</sub>X<sub>4</sub>**

где: СППК6 – обозначение типа оборудования: пружинный предохранительный клапан (при наличии устройства для принудительного открытия добавлять букву Р, при наличии в конструкции сиффона добавлять букву С, при наличии в конструкции открытой крышки добавлять букву О, при наличии в конструкции втулки компенсирующей (вставки радиаторной) добавлять букву В);

XXX<sub>1</sub> – номинальный диаметр DN входа/выхода;

XXX<sub>2</sub> – номинальное давление PN выхода;

XX<sub>3</sub> – конструктивное исполнение -01, -02, -03 и так далее. Допускается не ставить;

X<sub>4</sub> – указание на материал корпусных деталей (без обозначения – сталь 20/20Л, лс – легированная сталь, нж – сталь 12Х18Н9ТЛ/12Х18Н10Т, нж1 – 10Х17Н13М2Т/12Х18Н12М3ТЛ).

#### 4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Арматура промышленная:

Клапаны предохранительные типа СППК6 конструктивно состоят из корпуса, крышки (стакана), колпака, седла, золотника, основного крепежа, пружина (пружины), фланец (дискдержатель)

Клапаны предохранительные типа ППК конструктивно состоят из корпуса, крышки (стакана), колпака, седла, золотника, основного крепежа, пружина (пружины)

Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) типа 30 конструктивно состоят из корпуса, крышки, запорки, кронштейна, основного крепежа, серги.

**Специальные условия применения «Х».**

Знак «Х», стоящий после маркировки арматуры промышленной, указывает на специальные условия применения, заключающиеся в следующем:

- эксплуатация и монтаж строго в соответствии с требованиями, установленными в эксплуатационной документации изготовителя;

- при эксплуатации арматуры промышленной во взрывоопасных средах категории ПА, ПВ, ПС требуется учитывать зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды, указанную в таблице 4.1.

Таблица 4.1

Температурный класс по ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Максимально допустимая температура рабочей среды <sup>1)</sup>
T6	≤ 80 °С
T5	≤ 95 °С
T4	≤ 130 °С
T3	≤ 195 °С
T2	≤ 290 °С
T1	≤ 440 °С
2)	≤ 600 °С

<sup>1)</sup> определяется потребителем и указывается в Паспорте на конкретную арматуру, поставляемую потребителю.

<sup>2)</sup> температура самовоспламенения газа или пара (минимальная температура воспламенения), соприкасающегося с нагретыми поверхностями арматуры, должна быть выше максимальной температуры поверхности арматуры и её составных частей.

Изготовитель должен обеспечить передачу потребителю требований по специальным условиям применения вместе с другой необходимой информацией.

**Взрывозащитность** арматуры промышленной обеспечивается взрывозащитой вида «конструкционная безопасность («с» по ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36).

**Маркировка**, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак и адрес изготовителя;

- обозначение типа оборудования;

- заводской номер, дата изготовления;

- маркировку взрывозащиты;

- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;

- специальный знак Ex взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);

- номер сертификата соответствия;

- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией или договором поставки.

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Черноivanова Евгения Викторовна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Алексеев Владимир Иванович

(Ф.И.О.)